



Sandal plastik PVC



© BSN 2005

Hak cipta dilindungi undang-undang. Dilarang menyalin atau menggandakan sebagian atau seluruh isi dokumen ini dengan cara dan dalam bentuk apapun dan dilarang mendistribusikan dokumen ini baik secara elektronik maupun tercetak tanpa izin tertulis dari BSN

BSN
Gd. Manggala Wanabakti
Blok IV, Lt. 3,4,7,10.
Telp. +6221-5747043
Fax. +6221-5747045
Email: dokinfo@bsn.go.id
www.bsn.go.id

Diterbitkan di Jakarta

Daftar isi

Daftar isi.....	i
Prakata	ii
1 Ruang lingkup	1
2 Acuan normatif	1
3 Istilah dan definisi	1
4 Persyaratan mutu	1
5 Pengambilan contoh.....	2
6 Cara uji	2
7 Syarat lulus uji	3
8 Syarat penandaan	3
Bibliografi	4



Prakata

Standar Nasional Indonesia (SNI) *Sandal plastik PVC*, ini disusun dalam rangka pengembangan standardisasi khususnya untuk produk industri aneka, serta memperhatikan kebutuhan sektor industri, perdagangan, dan masyarakat pada umumnya.

Standar ini disiapkan oleh Panitia Teknis 120S Kulit, Produk Kulit dan Alas Kaki. Standar ini merupakan hasil konsensus pada tanggal 16 September 2003 di Jakarta yang dihadiri oleh wakil dari produsen, konsumen, lembaga penelitian dan instansi pemerintah terkait.



Sandal plastik PVC

1 Ruang lingkup

Standar ini menetapkan persyaratan mutu dan cara pengujian untuk sandal plastik dari PVC.

2 Acuan normatif

SNI 12-0902-1989, *Sol lentur cetak PVC*.

SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

SNI 12-1848-1990, *Sepatu bot dari PVC*.

3 Istilah dan definisi

3.1

sandal plastik dari PCV

sandal yang dibuat dari komponen PVC, diproses secara cetak injeksi

3.2

komponen PCV

komponen yang dibuat dari campuran resin PVC dengan bahan-bahan aditif yang lain

3.3

cetak injeksi

pencetakan sandal menggunakan mesin injeksi

3.4

kembangan

motif yang timbul pada bagian atas maupun bawah dari sandal plastik dari PVC

4 Persyaratan mutu

Persyaratan mutu sandal plastik dari PVC tertera pada Tabel 1 berikut:

Tabel 1 Persyaratan mutu sandal plastik dari PVC

No	Jenis uji	Satuan	Persyaratan	Metode uji
1	Fisik			
1.1	Bagian atas			
1.1.1	Tebal	mm	min. 1,0	SNI 12-0902-1989
1.1.2	Tegangan putus	N/mm ²	min. 4,0	SNI 12-1848-1990
1.1.3	Perpanjangan putus,%	-	min. 130	SNI 12-1848-1990

Tabel 1 (lanjutan)

No	Jenis uji	Satuan	Persyaratan	Metode uji
1.2.	Bagian bawah			
1.2.1	Tebal	mm	min. 8,5	SNI 12-0902-1989
1.2.2	Tegangan putus	N/mm ²	min. 4,0	SNI 12-1848-1990
1.2.3	Perpanjangan putus, %	-	min. 130	SNI 12-1848-1990
1.2.4	Ketahanan sobek	N/mm ²	min. 3,0	
1.2.5	Ketahanan kikis Grasselli	mm ³ /kgm	maks. 2,5	SNI 12-1549-1989
1.2.6	Kekerasan	Shore A	45-75	SNI 12-1848-1990
1.2.7	Bobot jenis	g/cm ³	maks. 1,30	
1.2.8	Ketahanan terhadap perluasan sobekan, 100 Kcs	mm	maks. 6	SNI 12-1549-1989 SNI 12-1549-1989 SNI 12-1549-1989

Tabel 2 Persyaratan mutu pengerjaan

No	Jenis uji	Persyaratan	Metode uji
1	Organoleptis	a. Penampakan baik tidak gores, tidak retak, tidak sobek dan bebas dari sisa bekas cetakan sama. b. Tinggi sandal sebelah kiri dan kanan harus sama. c. Nomor sandal kiri dan kanan harus sama.	SNI 12-1549-1989

5 Pengambilan contoh

Sesuai dengan SNI 12-0902-1989, *Sol lentur cetak PVC*.

6 Cara uji

6.1 Preparasi contoh

Sebelum pengujian, contoh uji dikondisikan dahulu dalam ruangan dengan suhu 25 °C ± 2 °C dan kelembaban 50%-65% selama minimal 24 jam.

6.2 Fisik

6.2.1 Tebal

Sesuai dengan SNI 12-0902-1989, *Sol lentur cetak PVC*.

6.2.2 Tegangan putus dan perpanjangan putus

Sesuai dengan SNI 12-1848-1990, *Sepatu bot dari PVC*.

6.2.3 Kekerasan

Sesuai dengan SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

6.2.4 Ketahanan sobek

Sesuai dengan SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

6.2.5 Bobot jenis

Sesuai dengan SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

6.2.6 Ketahanan kikis Grasselli

Sesuai dengan SNI 12-1848-1990, *Sepatu bot dari PVC*.

6.2.7 Ketahanan terhadap perluasan sobekan

Sesuai dengan SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

6.3 Organoleptis

Sesuai dengan SNI 12-1549-1989, *Sepatu PVC cetak*.

7 Syarat lulus uji

Sandal plastik dari PVC dinyatakan lulus uji apabila memenuhi persyaratan pada butir 4.

8 Syarat penandaan

Sandal plastik PVC harus dikemas dan diberi tanda yang meliputi:

- a) merek atau logo perusahaan;
- b) nomor sandal;
- c) buatan Indonesia.

Bibliografi

SNI 12-1548-1989, *Sepatu bot PVC cetak tahan minyak dan lemak.*











BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3,4,7,10
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id